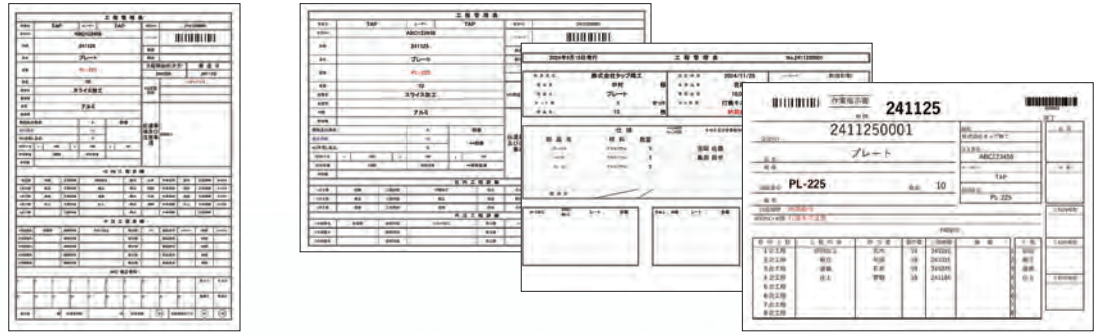


≡ 主な伝票群

単票用紙は白紙の用紙より出力が可能。**Excel上にて雛形を編集することが可能です。**
項目の追加・削除、文字の大きさ、フォント、色、ロゴ貼付、角印貼付など。

工程表 単票用紙

対応プリンター：ページプリンター（A4汎用用紙）



受注伝票 単票用紙

対応プリンター：ページプリンター（A4汎用用紙）



外注伝票 単票用紙

対応プリンター：ページプリンター（A4汎用用紙）



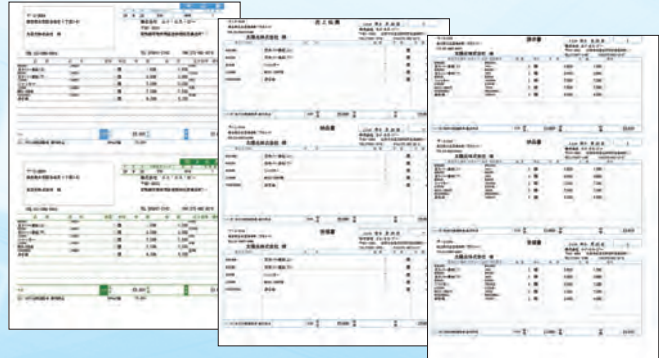
発注書 (材料・仕入品) 単票用紙

対応プリンター：ページプリンター（A4汎用用紙）



売上伝票 単票用紙

対応プリンター：ページプリンター（A4汎用用紙）

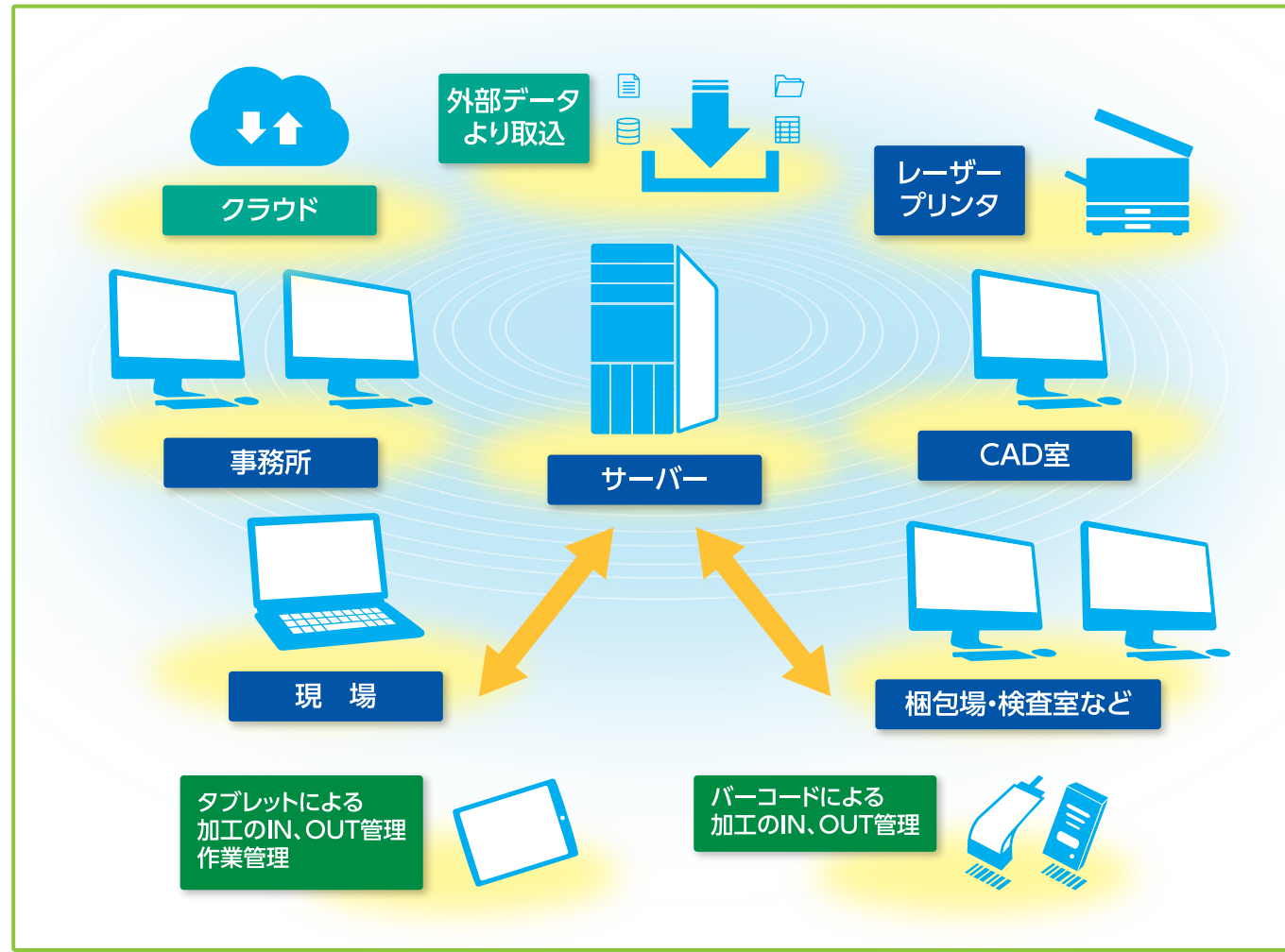


請求書 単票用紙

対応プリンター：ページプリンター（A4汎用用紙）



》》 業務システム概念図



PAS実績業種

金属機械加工業

板金加工業、板金精密加工業

プラスチック射出成形加工業

鋳造業（鉄素形材製造業）

金型・成形加工業

システム要件

スタンダード・ピア・ツープ（1台または2台でご利用の場合）

基本ソフトウェア：Windows11、Windows10
対応機種（本体）：Intel Celeronプロセッサ 以上（Pentium以上を推奨）または 同等の互換プロセッサを搭載した日本語OSが稼働するコンピュータ

メモリ：1GB以上必要（2GB以上推奨）
ストレージ：必須空き容量300MB以上（データ領域は別途必要）
周辺機器等：上記OSに対応した、本体に接続可能なディスプレイ・マウス・キーボード・プリンター・日本語入力変換システム

プリンター：動作OSに対応したプリンター
但し、送状・荷札・専用伝票を印刷する場合は、トラクタフィーダーを
装備したドットプリンタが必要で

データベース：SQL Server Express Edition

LANサーバー（3台以上ご利用の場合、推奨）

基本ソフトウェア：Windows Server 2022、Windows Server 2019、Windows Server 2016
対応機種（本体）：Intel Pentiumプロセッサ 以上（Xeon以上を推奨）または 同等の互換プロセッサを搭載した日本語OSが稼働するコンピュータ

メモリ：8GB以上必要（16GB以上推奨）
ストレージ：必須空き容量 10GB以上（データ領域は別途必要 推奨：100GB以上）
データベース：SQL Server Standard Edition以上

※Microsoft、Windows、Windows 10は、米国 Microsoft Corporation の米国、日本およびその他の国における商標または登録商標です。※Intel、Celeron、Pentium、Xeonは、アメリカ合衆国およびその他の国におけるインテルコーポレーションまたはその子会社の商標または登録商標です。※Microsoft、Windowsは、米国 Microsoft Corporation の米国、日本およびその他の国における商標または登録商標です。※その他、記載の商標名および商品名は、各社の商標または登録商標です。

取扱店

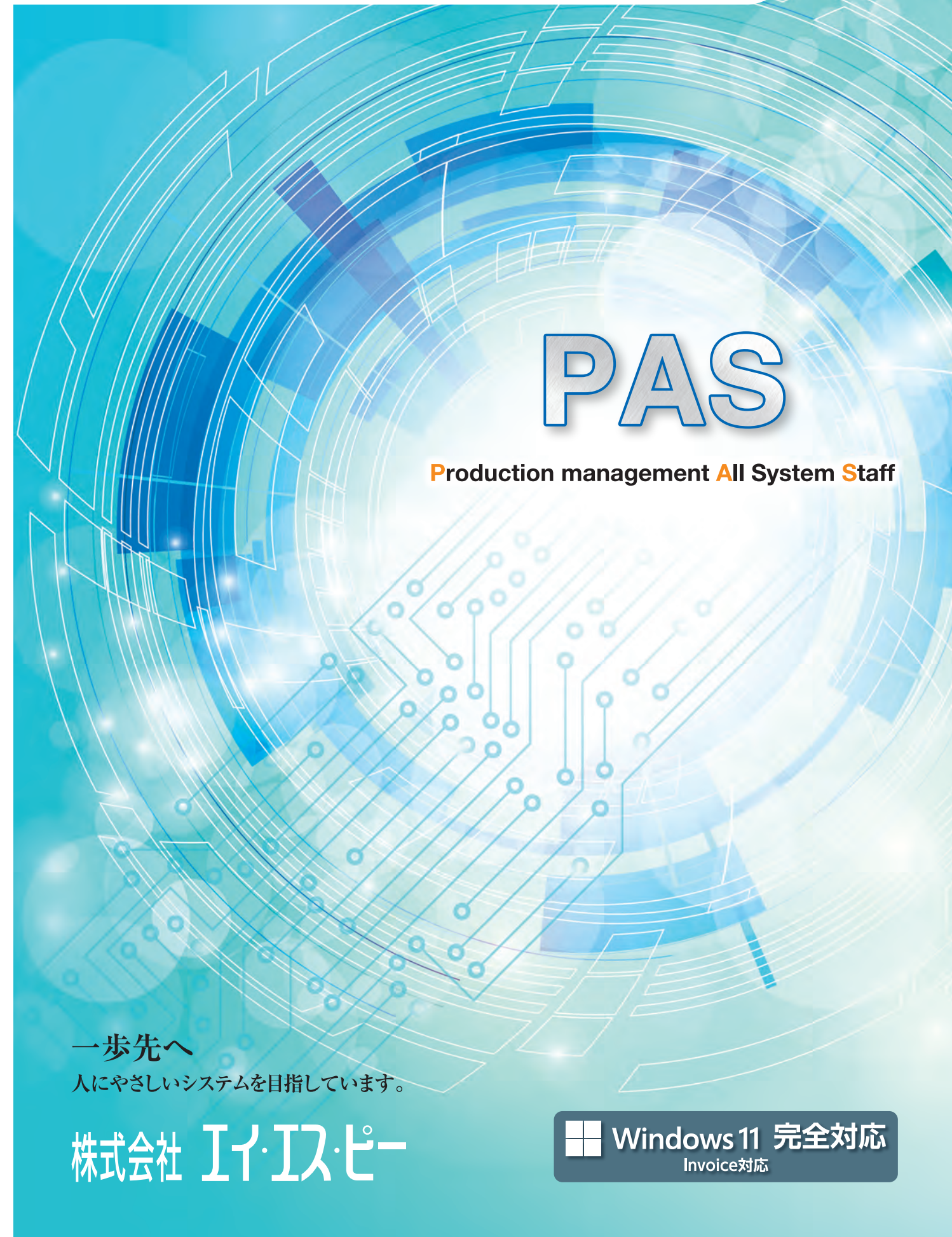
開発元

asp 株式会社 イー・アイ・スピー

〒601-8383 京都府南区吉祥院石原長田町1-1 桂川ハイム1-218
TEL.075-661-8743 FAX.075-662-5010
https://www.netasp.kyoto/ info@netasp.kyoto

現場の声から生まれた

機械加工製造業システム



一歩先へ

人にやさしいシステムを目指しています。

株式会社 イー・アイ・スピー

Windows 11 完全対応
Invoice対応

概要

》》 ソフト概要

- 受注～発注～外注～工程管理～仕入～売上まで事務と現場の全てがオールインワンされたソフトとなっています。
- 図番情報、単価情報は随時登録をしなくても自動登録されます。
- **必要に応じてカスタマイズも可能です。（別途有償）**

》》 導入効果

- 事務所と現場など全てが連動しているため、全社員が最新の受注内容・加工工程状況・現在庫状況を把握できるので、タイムラグを少なくすることが期待できます。
- 状況の可視化が図れるため、各工程の段取りの把握が容易になり、事務員、作業者の自主的な活動を促していくことが期待できます。
- 売上アップ、納期厳守率アップ、品質アップが期待できます。

受注入力項目設定

受注入力項目設定が可能。ニーズに応じた入力項目、入力順序の設定が可能です。



現場作業入力

バーコードにてin、out、完了が可能。
現場担当が今、何をすべきかが一目瞭然です。



原価工数計算表（原価集計）

チャージ計算にて工数費を算出します。
材料費、外注費は受注NOをキーとして算出します。



工程稼働

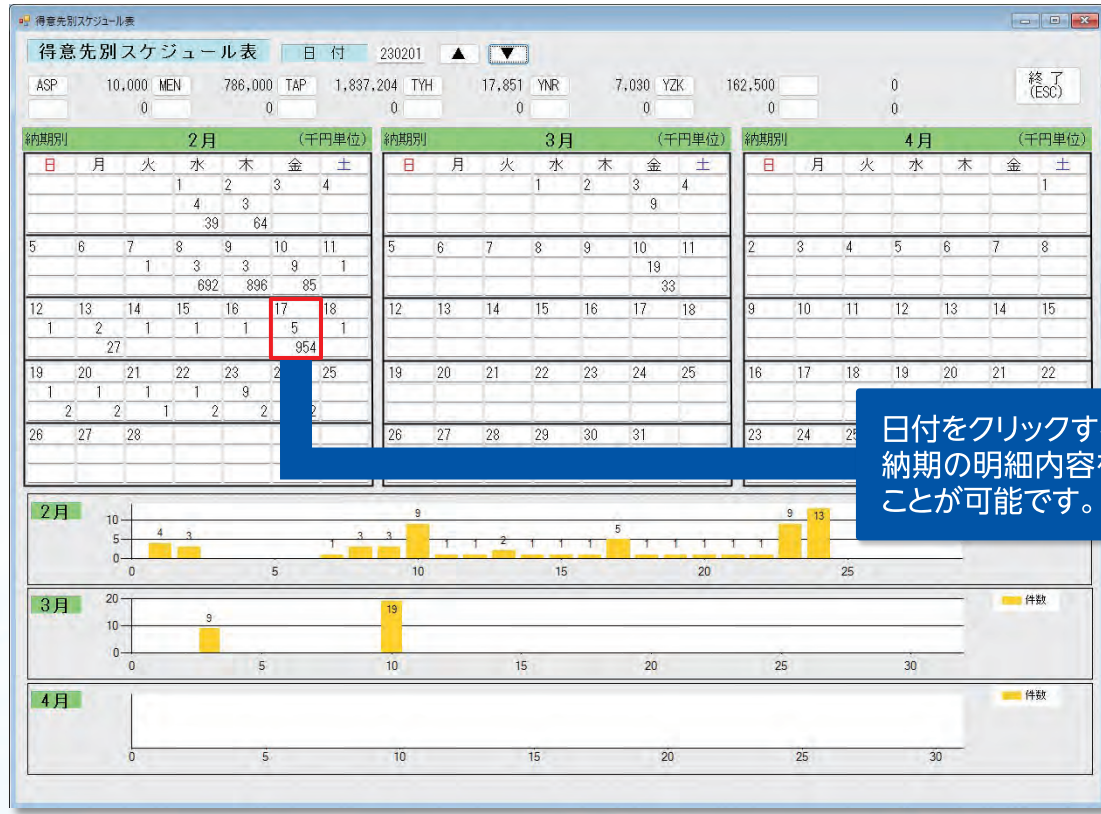
in、out、完了データの履歴を確認することが可能。
担当者、受注NO、作業日より絞り込めます。
段取りを含めて記録されますので作業日報代わりにもなります。



広範囲に広がる機能

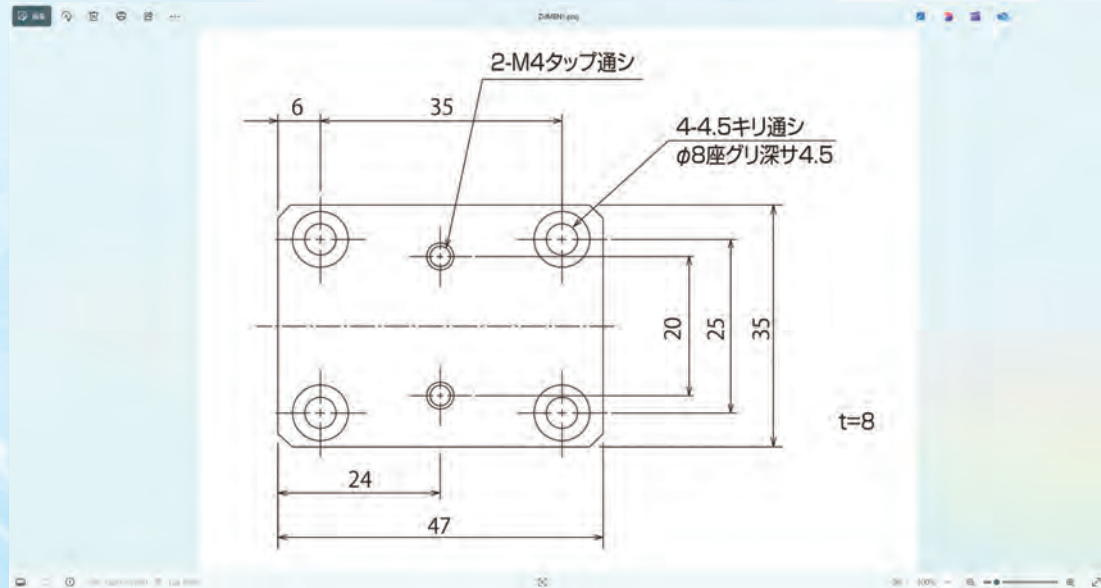
●得意先別スケジュール表

上段のカレンダーは受注件数、金額(千円単位)を表しています。
下段のグラフは受注件数の目盛を表していますので、瞬時に仕事量の尺度を知ることができます。
※製作済分は消えていく仕組みとなっています。



日付をクリックすることで該当納期の明細内容を表示させることが可能です。

●図面表示



図番をクリックすると、画像、PDFまたはCADデータを表示させることが可能。
拡張子で設定したソフトで起動。

各ボタンは得意先またはユーザーの表示切替に対応。(即時絞り込み)
表示中でも図番、納期、納品区分より更に絞り込みが可能。

受注一覧														
参照条件 参照結果														
得意先コード	TAP	株式会社タツ精工	ユーザー	すべて	受注NO	0								
図番			納期	230217 ~ 230217	納品区分	2_すべて								
MEN	786,000	TAP	72,000	TYH	6,550	YZK	162,500	0	0	0				
	0		0		0		0	0	0	0				
削除	納期	得意先コード	ユーザー	図番	品名	PG有無	数量	単価	金額	現在庫	NG手直数	製作数	梱包数	梱包終了区
☐	02/17	TAP	TAP	H70437	カラー	○	3	0	0	3	0	0	0	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70429	オートシャッター		1	67,000	67,000	1	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70424	シリンダーベース		1	0	0	0	0	0	0	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70435	エンドプレート		1	0	0	1	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70436	取付金具		1	0	0	2	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70437	カラー		2	0	0	2	0	0	0	0
☐	02/17	TAP	TAP	I44116	サクシヨノズル 追加工	○	5	1,000	5,000	0	0	0	0	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70422	スライドベース		1	0	0	1	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70420	スライドキャップ		1	0	0	1	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70436	取付金具	○	1	0	0	2	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70423	台ベース		1	0	0	1	0	1	済	0
☐	02/17	TAP	TAP	H70421	シャッター		1	0	0	1	0	1	済	0
数量合計 19 金額合計 72,000														

例えば...
製作済→青色
検査済→緑色
在庫有→オレンジ色
梱包済→ピンク
などで一目瞭然に表現。

背景色は各セクションの終了を意味します。
色は自由に設定することが可能。

入力可とすると、一覧表内で入力変更可能

ご利用の各PCにて項目の設定(一覧表示の表示・非表示)を行うことが可能。

●月別合計

月別合計	
9月	707,891
10月	2,489,127
11月	817,462
12月	44,000
1月	1,208,180
2月	117,080

月別合計	
図面枚数合計	5
部品個数合計	41
リポート図面合計	2/ 11
初回品図面合計	3/ 30

モード切替により、図面枚数・個数(受注件数・数量)の表示切替にも対応。

当月の受注額、注残額、外注費などを表示。
過去三ヶ月、向こう三ヶ月の受注額も即時に表示。

●受注入力(変更)

明細ダブルクリックにて受注入力の内容を詳細に確認することも可能。

●社内工程詳細

工程ID	工程名	詳細ID	詳細名	担当	工程時間	製作数	時間(作業)	完了日時	備考	作業
1	製作	2	曲げ加工	2 原	1	1		2024/12/20 16:39:26		2 製作
2	組立	5	プライス	3 元本	1	1				2 製作
3	仕上	8	同本	1	1	1				2 製作
4	組立	0	吉川	1	1	1				2 製作

工程内容と工程毎の完了日時及び進捗状況を把握することが可能。